

النحت البارز بين النحات التقليدي والبرمج الرقمي

أ.م.د/ محمد وهود عبد الحكيم

أستاذ النحت البارز والميداليه المساعد - وكيل الكلية لشئون التعليم والطلاب

كلية الفنون الجميله - جامعة أسيوط

مقدمة :

يعد فن النحت من أقدم الفنون في تاريخ الحضارة الانسانية وبتتابع العصور تطور الشكل والمحتوى ومن ثم الطرق الأدائية كما صاحب ذلك مواكبه الأدوات والمعدات اللازمة فن النحت إحتياجات كل عصر على حده حيث إنتقلت الأدوات من العصور القديمه إلى العصر الحديث من أدوات بدائية تقليديه تعتمد على البساطه وما تتيحه طبيعه أن ذاك إلى أن وصلت إلى ما يسمى بالنحت الرقمي إعتياداً على برامج مسبقه وآلات خصصت للتعامل مع هذه البرامج بحيث أصبح فن النحت لغه برمجيه ومعلوماتيه تنقل إلى أجهزة الكمبيوتر بواسطه ماسح ضوئي ثلاثي الأبعاد وهذا ما أتاح مظاهر بصريه ومعالجات مبهره لم تكن في السابق وإن كانت الحضارة الفرعونيّه مثلاً مازالت مبهره تأخذ العقول والأبصار حتى بعدما حدثت قفزه هائله في التطور العلمي والتكنولوجي إلا أن بعض أعمال النحت الرقمي تستعرض إمكانات غير مسبوقه من معالجات نحتيه أضفت على الخامه مظاهر بصريه تدمج بين تطور العلم والأساليب الأدائيه والأدوات في فن النحت فمنذ بدء الخليقة ابتكر الإنسان وسائل متعددة للتعامل والتبادل المعرفي ، وتطورت الأدوات المستخدمة في التعريف بكينونة المرسل وتوصيلها الى المتلقي تعبيراً عن الأبداع والإبتكار والعلم المستجد وطرح الأفكار والمشاعر لصناعة أشياء مستجده تواكب التطور البشري والحاجات والرغبات الأنسانية في كافة المجالات .

وقد وظف الإنسان الأبتكارات المتتاليه في العلوم التقنيه والميكانيكيه للتسهيل والإسراع في التبادل الثقافي والمعرفي خصوصاً بعد الثورة التكنولوجية ،التي دخلت في جميع مفاصل الحياة المتمثل بتقنيه جهاز الحاسوب ،الذي يعتبر مبرمج متكامل بما فيه من تقنيات الصور والألوان والمعلوماتية من خلال الإنترنت ، مختصراً المساحات الشاسعة بشاشة لآفاق غير محدوده من الأفكار ببرنامج وفق إدراك انتقائي .

وقد تأثر فن النحت بالتطور سريع الخطى في كل نواحي الحياة ، مما أثر أيضاً بشكل قوى وفعال في الوسائط الإبداعية للنحات مما جعله يستطيع إبداع أشكال نحتية مصممة على الحاسب ولها بيانات رقمية تستطيع مواكبه ذلك العصر ، فظهرت في الأونه الأخيره عدة مصطلحات جديده على فن النحت وسرعان ما بدأت في الإنتشار وربما كان من أهمها هو الطينه الرقمي (Digital clay) والنحت الافتراضي (virtual sculpture) وهي تعد احدث التقنيات في عالم النحت الرقمي (Digital Sculpture) وربما كان من أهمها واحداثها هو الفورمتوجرافي (Formtography) وهو الاستساخ بلا قوالب ، وقد ساهمت تلك التقنيات كثيراً في عبور الحواجز النفسية والعملية ، التي كانت تباعد بين الفنان النحات وبين تلك التقنيات بحيث أصبحت تعطى دفعة للفنان في سبيل ما يصبو اليه ، من خلال استغلال كافة الإمكانيات المتاحة ، بحيث يمكن وضع عدة تصورات للشكل الواحد ، وتمكن النحات من أن يستعيد الحلول التشكيلية التي يراها مناسبة .

مشكلة البحث: استخدام تكنولوجيا هذا العصر في احداث تغييرات جذرية في مفاهيم وأساليب التعبير الفني ذات أهمية قصوى للوصول بتلك المستحدثات التكنولوجية من آلات وبرامج نحو مفاهيم وقيم جمالية وتشكيلية معاصرة في مجال النحت الحديث فالمشكلة هي مامدى تأثير الفن الرقمي على تقنيات وادوات النحت على الشكل المنحوت للكشف عن مفاهيم ومعالجات تشكيلية وجمالية جديدة وتوافقها مع الاساليب الحديثه في النحت

فرض البحث : من خلال استخدام البرمجيات الرقمييه في مجال النحت كادوات تكشف مفاهيم ومعالجات تشكيلية وجمالية جديدة تتوافق مع الاساليب الحديثه في النحت .

هدف البحث : - التعرف على تأثيرات الوسائط الرقمية- مع وجود الأساليب التقليدية -على الجانب التقني في النحت البارز

- إلقاء الضوء على التقنيه الرقمية واستخدماتها في فن النحت

- التعرف على النحت المنفذ من خلال التقنيات الرقمية

أهمية البحث :- اثناء مجال النحت من خلال استخدام البرمجيات الرقمية واستحداث تقنيات عالية الجودة في التشكيل

- انتشار تلك التقنيات الرقمية في يمكن الاستفادة منها في المقررات الدراسية ببرامج النحت المختلفه لتواكب متطلبات العصر

منهجية البحث : الوصفي - تحليلي

الدراسة: أستمر الإنسان في استعمال الاداة المباشرة على مر الزمن تطورت من اداة حجرية صوانة الى أداة معدنية أكثر تطوراً تحركها الطاقة البشرية إلى أن أصبحت الاداة تتحرك بقوى غير بشرية ، فأصبحت الآلة أكثر قوة واستمرار وانتظام من اليد البشرية "1، فالنحت التكنولوجي من أهم مقومات التطور للرؤية النحتية فإختلاف المفاهيم النحتية يختلف الشكل النحتي وتتباين خصائصه لتؤكد الجانب التقني في فن النحت ، ومن ثم ابراز دور الادوات والمعدات الحديثه جعلت النحت ايسر مما سبق وان كان هذا لا يقلل من اهمية الادوات التقليديه .

" فالمحوتات اصبحت لا تستغرق وقتا طويلا ، فكثير من العمل اليدوي مطلوب ، لكن النحاتين يعملون بوسائل أخرى ويتمتعون بمميزات التكنولوجيا لتجويد ابداعاتهم المتطورة ولكن تظل المطرقة والازميل من اهم ادوات النحت "1 فالادوات البسيطة التي كان يستعين بها الفنان في عمله حل محلها آلة معقدة يستعملها الفنان لانهاء عمله بسرعة مما أدى الى تعديل طبيعة الفن من انتاج يدوي الى انتاج آلي يتوافق مع عصر السرعة فزواج الفنان ما بين نتاج عصره الفكري والوجداني وبين ما قدمته التكنولوجيا له من ادوات ومعدات حديثة تعاونه في محاولة اكتشاف خاماته وخصائصها التي تتواءم مع طرق التعبير المختلفة ولعل هذا ما يؤكد قيمة التجريب والاستغراق التي يتمتع بها الفنان في العصر الحديث .

ففي ظل التطور العلمي والتكنولوجي وتلك الهيمنة القوية لمستحدثات الفكر في مجال التقنيات وصناعة وتشكيل الخامات ، كان لزاما على الفنان التشكيلي وخاصة النحات أن يتساءل ويبحث باستمرار عن صياغات وتقنيات جديدة ينتج من خلالها تركيبات وهيئات شكلية مبتكرة تتماشى وتساير هذا الركب التكنولوجي الذي أثر تأثيرا واضحا في الأساليب الفنية والتشكيلية لكثير من الفنانين ممن لجأوا الى تقنية الآلة وامكاناتها التشكيلية في التعبير عن أفكارهم وتعبيراتهم ففي مجال النحت لم يعد الحاجة الى اهدار الوقت والجهد في التعامل مع خامات صلبة وثقيلة وغاية في صعوبة التشكيل طالما أن هناك البدائل التكنولوجية والوسائط التي يمكن من خلالها كأداة للتعبير عن الأفكار وتنفيذها .

ومن اساليب ومهارات التشكيل في النحت اسلوب (الريليف) النحت الغائر والبارز، واستخدم هذا الأسلوب في التشكيل على كثير من الخامات ، ويحتاج هذا الأسلوب الى مهارة وقدرة عالية في التشكيل وخاصة ان كانت الخامة المستخدمة من الخامات الصلبة، وتطورا لما يحتاجه هذا المجال في التشكيل وأسلوب التعبير بطريقة النحت أيا كان بارزا أو غائرا جاء هدف البحث هنا إلى إيجاد تقنيات وأساليب تشكيل متطورة لأسلوبي الحفر الغائر والبارز عن طريق استخدام تقنيات الآله والوسائط التكنولوجية .

الثورة الرقمية وتطورها:

أنشطة المجتمع الإنساني بمختلف أنواعها وأنماط تطورها ترتبط بتراكم الخبرات والمعارف وتوظيف البيانات والمعلومات لمزيد من الابتكار والتطوير، منذ بدايات التطور التكنولوجي وحتى العصر الحالي المسمى بعصر تكنولوجيا المعلومات ، حيث أصبحت ثورة المعلومات السمة الرئيسية التي تشكل معالم الثورة التقنية الحديثة ، فتعتبر تكنولوجيا المعلومات وليدة التلاقي الخصب للعديد من الروافد العلمية والتكنولوجية ويأتي على قمتها الثورة الرقمية أهم ملامحها ديناميكية ، التغيير العميق والمتصل في مختلف جوانب الحياة وتعتبر تكنولوجيا المعلومات وصناعة المعرفة من أهم المنجزات التكنولوجية للثورة الرقمية.

وتعد المعلوماتية المعنى اللفظي للثورة الرقمية الكمية والنوعية في المعرفة والتي سادت عصرنا، وظهور أنظمة المعلومات وأنظمة الاتصالات عبر شبكة الإنترنت- أصبح يعنى التطور في أنظمة المعلومات وبشكل أكثر التطور في الأنظمة الإلكترونية الرقمية سواء المتمثلة في شكل معلومات أو أجهزة متطورة تعمل بالأنظمة الإلكترونية الرقمية ، والثورة الرقمية نشأت من التقارب المتساعد لعدة مسارات للتطور التقني عندما أمكن دمج تكنولوجيا الاتصالات والمعلومات خلال وسيلة تخاطب تقنية واحدة ،حيث شهد حقل الاتصالات والمعلومات، في مقدمتها ثورة الإنترنت ، ثم ثورة الوسائط المتعددة (الإنفوميديا) والثالثة في مسيرة الثورة الرقمية طفرات متتالية بعد الذروة الأولى المتمثلة في ظهور الحاسب الآلي (الكمبيوتر الشخصي)،فهذه الثورة تتساعد في وتيرة إنجازاتها منذ بداية تسعينات القرن العشرين ، حيث أفرزت تكنولوجيا المعلومات العديد من آليات صناعة المعرفة ونقل المعلومات مثل مواقع ومحركات البحث في شبكات الإنترنت Network والتخاطب عبر Email البريد الإلكتروني News Group نظام تبادل المعلومات ، ونظم التعلم عن بعد ويولد أفكار جديدة من خلال الاحتكاك بين الثقافات المختلفة .

وتمثل تكنولوجيا الإلكترونيات محرك صناعة المعلومات وتطبيقاتها الواسعة عبر تطور الثورة الرقمية حيث تطور الحاسب الآلي من آلة لمعالجة البيانات Data processing إلى آلة لمعالجة المعلومات ، Information processing في صورة كليات ومؤشرات وتحليلات إحصائية ، ومع تطور نظم الذكاء الاصطناعي Artificial Intelligence، ارتقت إلى آلة لمعالجة المعارف Knowledge processing وخرج إلى الوجود مفهوم هندسة المعرفة ونظمها الخبيرة Expert system ، وهي نظم ذكية لها قدرة ذاتية على التطور والتكيف ، ويمكن القول بأن الفكرة وراء تطور البرمجيات هي إدراك الإنسان للفروق الجوهرية بين البيانات والمعلومات من جهة والمعارف من جهة أخرى .

ومن الذكاء الاصطناعي إلى العوالم المصطنعة المركبة تكنولوجيا الواقع الافتراضي World ,Virtual Synthesized V.R Reality وذلك لمحاكاة عالم الواقع فهي عوالم وهمية تولدها الأرقام والرموز ويتفاعل معها المستخدم بفعل خداع الحواس ومؤثرات التفاعل الآلية ، ليمارس خبرات يصعب عليه ممارستها في عالمه الحقيقي، وفي مرحلة جديدة من التطور ظهر جيل جديد من الآلات والنظم الذكية المبنية على تمثيل المعرفة في صورة رمزية والتي يتناغم فيها الذكاء الإنساني مع منظومة الآلة في مزيج "حيوي آلي" من خلال تكنولوجيا فائقة تتعامل مع عناصر غير مادية كالأرقام والرموز، والواقع المحتمل والافتراضي والخيالي وتتوالى ظهور الأنظمة الذكية التي تميز وتحتل وتبرهن النظريات وصولا إلى أنظمة ذات قدرات ذاتية لتطوير نفسها

مع المستجدات ، فالفن الرقمي هو شكل من أشكال الفن المعاصر حيث يتم إنشاء العمل الفني إما جزئياً أو كلياً مع أجهزة الكمبيوتر وأدوات الفنانين، ويمتد الفن الرقمي إلى عدة مجالات مختلفة كالتصوير الرقمي، الرسوم المتحركة، والوسائط المتعددة. **التكنولوجيا الرقمية وفن النحت:**

عرف العصر الحديث بعصر المعلومات او عصر الكمبيوتر هذا الابتكار الذي غير وجه الحياة الانسانية ، فيعد الكمبيوتر من اهم واحداث الوسائل التكنولوجية الحديثة وهو جهاز قادر على استقبال البيانات وتخزينها واسترجاعها آلياً ويستخدم في شتى مجالات الحياة "حيث ان الحاسب الالى يستخدم كاداة في يد الفنان - يوسع مجال قدرات المبدع في مجال الفنون المرئية عن طريق التفكير فى وسائل جديدة وبتحليل الافكار بحيث يتم ادخالها فى الحاسب فيقوم ببرمجة الافكار وبأمره من الفنان يتم تنفيذ الامر موفراً للجهد محققاً مجالاً ارحب وواسع للعمليات ببساطة لانه يعمل بتأكيد وسرعة اكبر مما يأمل الفنان ان يفعله "1

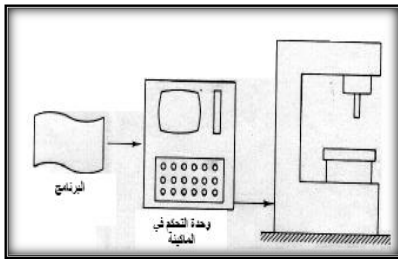
فكان التحدي أمام النحات أن يحول ويترجم أفكاره ورؤيته الفنية للموضوعات التي يريد التعبير عنها الي مجموعة من البيانات والمعلومات والمحتويات ، لمجموع العناصر والخطوط الخاصة بفكرته وذلك من خلال مجموعة من البرامج الإلكترونية المتخصصة والمرتبطة بتلك الآلات والماكينات، والتي يمكن للتكنولوجيا عن طريق هذه البرامج المتخصصة تحويلها الى تطبيقات عملية ، لخلق أفكار جديدة تمكن النحات التعبير عن أفكاره بوسائط وتقنيات التكنولوجيا الحديثة، فمن خلال ما سبق يرى الباحث أنه من الضروري الاستفادة من المستحدثات في تكنولوجيا آلات الحفر على الخامات وما تتيحه من تقنيات جديدة ومقدمة للتعبير عن مفاهيم وقيم جمالية وتقنية في مجال النحت.

التحكم الرقمي : التحكم الرقمي هو التحكم فى ماكينات العدد بواسطة الأرقام ، حيث تستقبل الماكينة الأوامر من وحدة تحكم خاصة وتقوم بتنفيذها . وتقبل الماكينة المعلومات فى صورة شفرات coded information من وحدة التحكم ، وتقوم بالتنفيذ طبقاً للأوامر المرسله ، ويتم تخزين هذه المعلومات بطريقة يمكن بها قراءتها واسترجاعها من لوحة البرنامج ، وبرنامج التحكم الرقمي عبارة عن مجموعة من الأوامر يقوم بكتابتها المبرمج حيث يتم تحويل المعلومات الخاصة بالشغلة إلى قائمة مرتبة منطقياً لتوجيه الماكينة لتنفيذ جزء معين من تشغيل العمل المطلوب . وتحتوى قائمة البرنامج على المعلومات الخاصة بالتشغيل مثل نوع العدة المستخدمة وسرعات القطع ..إلخ2

ولقد كان لظهور تقنية التحكم الرقمي بمثابة التحول الجذرى فى طريقة التحكم فى ماكينات العدد ، وذلك استجابة لما بدأ جلياً من وجود محدودية فى امكانيات هذه الماكينات ، مما يفرض قيوداً ثقيلة على التصميمات الهندسية ومتطلباته المتصاعدة من حيث الدقة والتعقيد ، وفى السنوات التى تلت الحرب الكونية الثانية ثبت بوجه خاص عجز الماكينات التقليدية عن تحقيق متطلبات صناعة المعدات الجوية ، مما فتح الباب على مصراعيه لظهور مايسمى بالتحكم الرقمي ، وقبل الشروع فى تناول التعامل مع هذه التقنية وإنشاء برامج التشغيل اللازمة يكون من الضرورى التعرف على الإطار الذى تعمل فيه تقنية التحكم الرقمي بالحاسب .

أنواع نظم التحكم الرقمي :

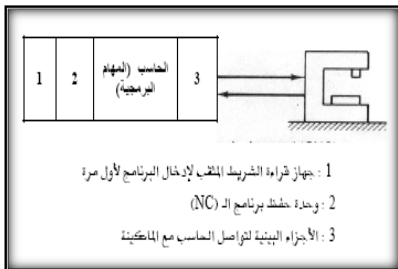
التحكم الرقمي (NC) : شكل (1) صورة من صور الآلية القابلة للبرمجة حيث يتم التحكم فى معدات التصنيع بواسطة برنامج خاص بالقطعة المراد انتاجها ، ويكون البرنامج فى شكل أرقام وحروف ورموز ، ويحفظ على هيئة شريط مثقب تتم قراءته بواسطة جهاز التحكم فى الماكينة ، وعندما يتغير العمل المطلوب تصنيعها يتغير أيضاً البرنامج ، وهذه القابلية لتغيير البرنامج هى التى تجعل ماكينات التحكم الرقمي مناسبة للإنتاج المنخفض والمتوسط الحجم ، وتقوم قاعدة التشغيل لكل هذه الأنواع من ماكينات التحكم الرقمي على مبدأ مشترك وهو التحكم فى موقع أداة القطع بالنسبة للقطعة تحت التشغيل والى يتم تنفيذها "3.



شكل (1) جهاز التحكم الرقمي nc

التحكم الرقمي المباشر (DNC) : شكل (2) هو عبارة عن نظام تصنيع يقوم فيه كمبيوتر واحد بالتحكم فى عدة ماكينات تحكم رقمى بصورة مباشرة وحية ، حيث ينتقل برنامج القطعة

المعينة المراد إنتاجها من ذاكرة الكمبيوتر مباشرة إلى ماكينات التحكم الرقمي .



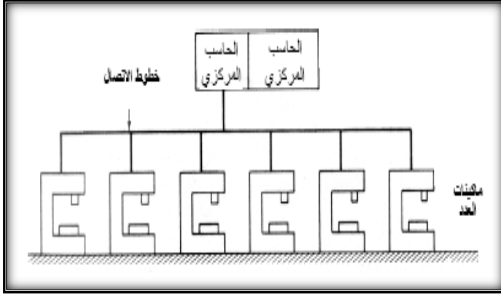
شكل (2) التحكم الرقمي المباشر (DNC)

التحكم الرقمي بالكمبيوتر (CNC) : شكل (3) (4) عبارة عن نظام تحكم رقمى يستخدم فيه كمبيوتر - له ذاكرة لحفظ

1 الدوارد لوسى سميث : الحركات الفنية منذ 1945 ، شركة لوتس للطباعة والنشر - 1997 ، ص 130

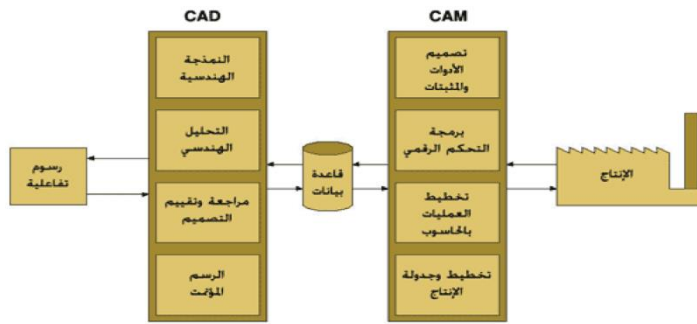
البرامج التي تسجل فيه - للتحكم في ماكينة التحكم الرقمي ، ويمثل الكمبيوتر جزء لا يتجزأ من الماكينة ، ويمكن برمجة ماكينة التحكم الرقمي مباشرة باستخدام لوحة مفاتيح الكمبيوتر أو بواسطة شريط مثقب Punched Tape يقوم الكمبيوتر بقراءته كما أن بعض ماكينات ال (CNC) يستطيع فيها الكمبيوتر بالإضافة إلى ما ذكر قراءة البرامج المسجلة اسطوانات"1 وتوجد عدة اسباب ادت إلى الإنتشار الواسع لاستخدام ماكينات التحكم الرقمي بالكمبيوتر (CNC) ، فيمكنها تحقيق العديد من المزايا مثل : - تقليل الزمن - استخدام تجهيزات تثبيت أكثر بساطة من المستخدمة في الماكينات التقليدية - تحقيق نظام إنتاج أكثر مرونة للتغييرات في جداول الإنتاج - السهولة في تقبل أى تغييرات في تصميم العمل المطلوب تنفيذه لأن ذلك يحتاج فقط إلى تغيير في البرنامج السابق للقطع - زيادة دقة الإنتاج والتقليل من الأخطاء .

ولكن على الرغم من تلك المميزات يجب أن لا ننسى إذا ادخلنا نظام (CNC) للإنتاج فإنه لابد أن تواجه هذه المشاكل التالية : - زيادة الصيانة الكهربائية وتنوعها . ارتفاع التكلفة الإبتدائية لماكينات ال CNC و ارتفاع تكلفة تشغيل الماكينات - اجراء تدريب جديد للعاملين على كل المستويات لاستيعاب نظام ال CNC ومتطلباته من برمجة وتشغيل وصيانة .

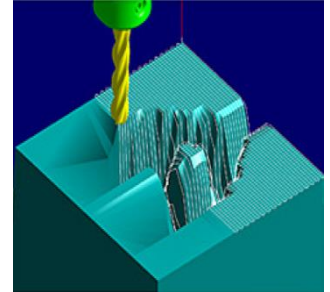
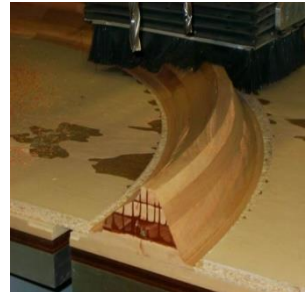
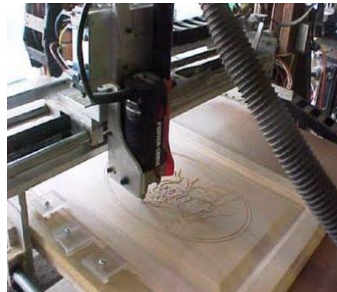


شكل (3) جهازا لتحكم الرقمي cnc

تشمل ماكينة ال CNC علي وحدة نظام تتضمن وحدة التحكم ووحدة المراقبة ووحدة لتوجيه آليات التشغيل وفقا لتصميم مسار الآلة الذي يوفره برنامج متخصص كما يتضمن النظام عادة شاشة Monitor تستخدم في عرض برنامج التشغيل بغرض المراجعة والضبط ومتابعة العمل واستقبال الرسائل من الأعطال بالإضافة إلي مؤشرات أو مبيانات بيان موضع أداة التشكيل tool machine في كل



مرحلة من مراحل التشغيل، وكذا منضدة الماكينة Machine Table وتضم وحدة التحكم أيضا الذاكرة الخاصة باستدعاء البرنامج وتخزينه وكذا جهاز أو برنامج تشخيص الأعطال Diagnostics الذي يقوم بتحليل الأعطال وإجراء الاختبارات بالإضافة إلي العديد من مفاتيح الوظائف المختلفة"2 شكل (5) اشكال مختلفة من النحت البارز والغائر بالطريقة النحت الرقمي شكل (4) رسم توضيحي لمراحل التحكم الرقمي بواسطة الكمبيوتر



شكل (5) اشكال مختلفة من النحت البارز والغائر بالطريقة النحت الرقمي شكل (6) مراحل الماسح الضوئي على قطعه من النحت البارز

الفورمتوجرافي (Formtography):

مصطلح الاستتساخ بلا قوالب مما يعنى تشكيل الاشكال بدون الحاجة الى قوالب ومن مميزاته الحصول على عدد لا نهائى من النسخ بنفس جودة اول قطعة بعكس ناتج القوالب تتغير التفاصيل بعد عدد من مرات الاستخدام وهذه العملية تعتمد على ثلاث تقنيات رقمية (ماسح ضوئى لالتقاط البيانات الثلاثى الابعاد 3D data caplure والنمذجة الرقمية digital modeling والانتاج الرقمية digital production

- 1- الماسح الضوئى:جهاز نقل الشكل الى الحاسب من خلال ماكينات الديجيتيزنج digitizing وهويعمل بتقنية الليزر شكل (6) ويتم مسح الجسم فى ثوانى قليلة" ¹ وهناك نوعان ماسح ضوئى للمجسم من اربع عوارض واسعه تدور حول المجسم واخر ماسح ضوئى محمول يستطيع مسح 23000 نقطة فى الثانية الواحدة يولد اجسام ثلاثية الابعاد" ²
 - 2- النمذجة الرقمية digital modeling تاتى هذه المرحلة بعد الماسح الضوئى ويتم المسح الى بيانات رقمية ويتم تعديل الاجسام باستخدام حزم البرمجيات تسمى (التصميم بمساعدة الكمبيوتر) (computer aided design (cad
 - 3- الانتاج الرقمية digital production بعد الماسح الضوئى وتحويلها الى نماذج رقمية تاتى مرحلة الحصول على المستنسخ عن طريق بعض التقنيات وهى (تقنية التحكم الرقمية cnc شكل رقم (3)
- الطباعة الثلاثية الابعاد 3d printing processes وتعد هذه الطريقة من الطرق الهامة فى مكاتب التصميم وبخاصة إذا توفرت للنحات حيث يستطيع مشاهدة النموذج الذى صممه على الحاسب بشكل سريع فى شكل نموذج مادي فيستطيع أن يتحسس التصميم مجسما ويتم فى هذه التقنية نشر طبقة من البودرة على قاعدة أساسية ، ويتم طبغ نقاط دقيقة من خلال فتحة مستمرة محمولة بواسطة أرس طابعة ، وهذه العملية تشبه طابعة نفائثة الحبر فى الطابعات المعروفة ، والخامات الشائعة الإستخدام فى تلك التقنية هى السراميك والمعدن والبلاستيك شكل (8)



شكل (8) عمل نموذج بواسطة الطابعة
نماذج من النحت البارز الطابعة ثلاثية الابعاد 3d شكل (9)(10)(11)(12)(13)(14)



شكل (9)نسختان من المسيح في العصور الوسطى: نسخة مطابقة شكل (10)نماذج نحت بارز بطريقة 3d من الرخام الابيض³
خشبية بالكمبيوتر (على اليمين)، ونموذج مطبوع بالطباعة ثلاثية الأبعاد⁴

1 Artec Shapify Booth-Body Scanner <https://www.laserdesign.com/products/artec-shapify-booth/> 28 /3/2017

2 Artec Eva & Eva Lite 3D Scanner Body Scanner- Economy Scanner- Portable Scanner -
<https://www.laserdesign.com/products/artec-eva-3dscanner>

3 <https://arabic.alibaba.com/g/make-relief-sculpture.html>

4 <https://zahma.cairolive.com/>



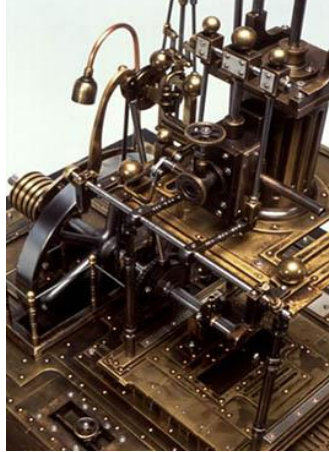
شكل (11) يمين
نماذج نحت بارز بطريقة 3d من الرخام
الابيض

شكل (12) يسار
نماذج نحت بارز بطريقة 3d من الرخام
الابيض¹



وبما ان فن النحت تأثر بمعطيات التكنولوجيا والتقدم العلمي لارتباطة بالعديد من المستجدات في التقنيات والاساليب الادائية لتكنولوجيا النحت البارز حيث اصبحت الآلات الكهربائية والالكترونية استقاد منها النحات في تطويع الوسائط التقنية الى امكانات تعبيرية لاثراء ابداعه فكان الاكثر تاثرا بالتكنولوجيا وبرمجيات الرقمية العملة والميدالية فاصبحت التكنولوجيا اداة ابداعية وليست وسيلة حيث كان دور في بلورة وترجمة الخطوط والعناصر محتوى الفكرة الى هيكل وبناء وجسد تم تشكيله وصياغته بتقنية فائقة عبرت بوضوح عن الفكرة التي صاغها الفنان عبر منظومة من الخطوط والمساحات والكتل والفراغ فكان للتكنولوجيا النحت مجموعة من التقنيات واساليب التشكيل على سطح الخامة محدث هيئات شكلية على العديد من الخامات والتشكيل في مجال النحت البارز والغائر على الميدالية والعملة اشتمل على تقنيات غاية في الدقة واتاحت للفنان التعبير من خلال ما قدمته التقنيات من القديم الى الحديث في تطور تلك التقنيات فاصبحت تلك التقنيات اداة للتعبير من خلال الوسائل التكنولوجية المستخدمة قديما وحديثا في (13) نحت بطريقة 3d ميدالية مريم العذراء (جرانيت)² الميداليات والعملات منها شكل

- المكابس الآلية: شكل(14)

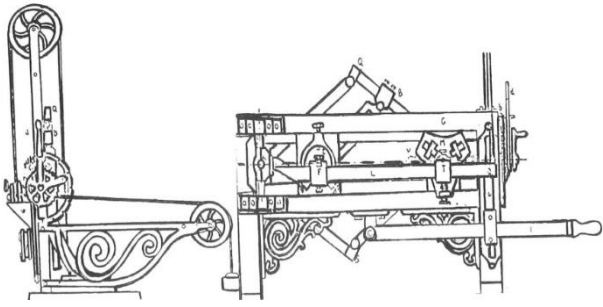


شكل (14)
مرحلة سك
العملات
بالمكبس
الالى الكهربى"

(ب)جهاز
البانتوجراف:
شكل (15)

1 <https://arabic.alibaba.com/product-detail/marble-lady-wall-sculpture-60217906335.html?spm=a2700.8699010.29.89.ca572fa6uSjAn>

2 <https://arabic.alibaba.com/product-detail-img/--60194669567.html>



شكل (15) بانتوجراف براسارات اليدوي ويوجد بدار سك العملات والميداليات بروما ويرجع إلى عام 1865م
- جهاز البانتوجراف الآلي أو الأوتوماتك: وهذا الجهاز يقوم بكل العمليات دون تدخل أثناء النقل حيث يتم تركيب النموذج للعملة والميدالية المراد عمل قالب غائر أو بارزاً منه على هذا الجهاز وتحديد المدة الزمنية لإنهاء النقل وعاده هذا الجهاز من انطب هذه الأجهزة للنقل والتصغير وعمل القوالب في مجال سك العملة والميدالية شكل (16)



شكل (16) بانتوجراف افقاً يتكون من وحدتين رئيسيتين (1).

فالعملات المعدنية تنفذ أولاً في نموذج جصي كبير شكل (17) ومنه تسبك النسخة المعدنية التي توضع في ماكينة البانتوجراف والتي تقوم بدورها تقوم بحفر الشكل مصغراً بنفس حجم العملة والميدالية بواسطة الحد القاطع للبانتوجراف مسترشداً بالسن المرشد والذي يتحرك فوق النموذج المعدني ثم يستخدم الشكل الرئيسي المصغر والمحتوى على كل تفاصيل التصميم على شكل نحت بارز لتضغط عليه القوالب الصغيرة وتحتوى ماكينة البانتوجراف على الأجزاء التالية:

- السن القاطع "سكينة البانتوجراف": وتستخدم لإزالة المساحات الغير مطلوبة
- الدليل: وهو عبارة عن سن مرشد متحرك على كل جزء فوق النموذج الكبير للعملة أو الميدالية.



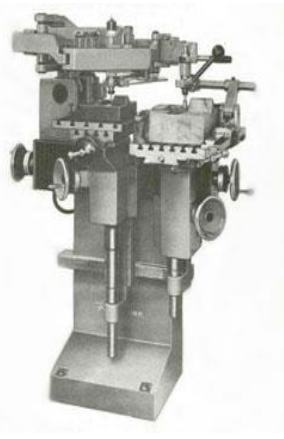
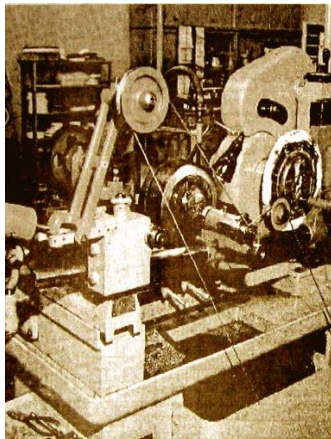
- منجلة كبيرة: لتوضع عليها النماذج الكبيرة للعملة أو الميدالية.
- منجلة صغيرة: ليوضع عليها قالب التشغيل المراد تصغيره.
وتجد مسطرة بين سكينة القطع ودليل البانتوجراف وذلك لضبط نسب التكبير والتصغير قبل التشغيل شكل (18).

شكل (17) عمل نموذج جصي لميدالية

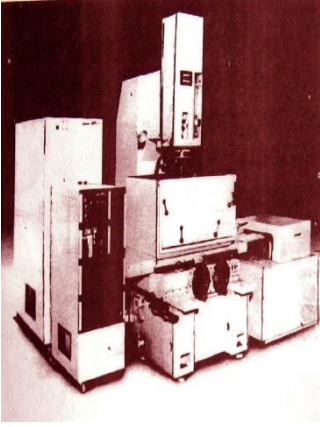
شكل (18) الميدالية إثناء تصغيرها بالبانتوجراف الكهربائي الحديث

- جهاز الحفر بالشرارة الكهربائية المستمرة:

شكل (19) تمثل ماكينة الحفر بالشرارة الكهربائية المستمرة spark Erosion Machine نوع متطور من الأساليب الميكانيكية الحديثة المستخدمة في مجال العملة والميداليات إذ تستطيع أن تؤدي بشكل سريع العديد من العمليات التي تستخدم في فن العملة



والميدالية وعن طريق الحفر بالشرارة الكهربائية ومن بين هذه العمليات العديدة استنساخ أشكال مماثلة تماماً من الصلب الفولاذي أو حديد الزهر أو النحاس أو أي معادن صلبة أخرى، ويمكن استنساخ نماذج الميدالية أو العملة سواء كانت بارزة أو غائرة بنفس تفاصيلها وكذلك بدرجات اللمس والتي تتدرج من اللمس الناعم جداً إلى اللمس الخشن الحاد.



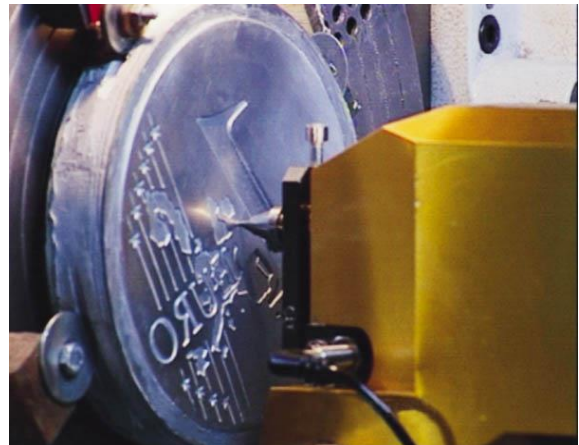
شكل (19) ماكينة الحفر بالشرارة الكهربائية المستمرة وتعتبر من أحدث الأجهزة المستخدمة في مجال تنفيذ حفر قوالب الميدالية ويوجد أحداها بدار سك العملات بالقاهرة - الحفر على الصلب ميكانيكيا: جهاز البانتوجراف بنقل كل ما على سطح النموذج الأصلي للعملة أو الميدالية على قطعة من الصلب معه لهذا الغرض شكل

شكل(20) مراحل الحفر علي الصلب تصنيع العملة والميدالية بعمل التصميم من قبل الفنان بالقلم الرصاص ،أو صورة فوتوغرافية باستخدام البرامج الرقمية شكل(21)



شكل(21) مرحلة الرسم للنموذج استخدام " البانتوجراف " لنقل النموذج إلي الحجم الفعلي للعملة أو الميدالية على نموذج صلب مكون من الوجهين شكل(22)

شكل (22) عمل نموذج معدني



النتائج والتوصيات :

- البرامج الرقمية لها إمكانية التعديل فى اى وقت للحصول على نسخ من كل مرحلة والاحتفاظ بكل مراحل التعديل.
- يمكن للنحات ان يحول النموذج الرقوى الى اى خامة ممكنه للنحت .
- النحات قادر على الاستفادة من التقنيات الرقمية بما يتفق وابداعاته .
- يوصى بالتدريب على ما هو مستجد فى مجال التقنيات والاجهزة الرقمية فى المجال .
- يوصى بفتح قنوات اتصال بين الشركات المنتجة للتقنيات الرقمية لاقامة ورش تدريبية عليها .
- يوصى بوجود مقررات للحاسب الالى لمرحلة البكالوريوس بقسم النحت.

الهراجع

- 1- ادوارد لوسى سميث : الحركات الفنية منذ 1945 ، شركة لوتس للطباعة والنشر - 1997
- 2- أحمد وحيد مصطفى : مقتطفات من كتاب (تقنيات مستحدثة فى التصميم والتصنيع بالحاسبات) دار الفكر العربي 2005
- 3- موسوعة التكنولوجيا: الطبعة العربية 1979، الجزء(24)
- 4- عفيف البيهنسى : من الحداثة إلى ما بعد الحداثة فى الفن ، دار الكتاب العربي دمشق ، ط1، 1997
- 5- Dona.Z.Meilach- Contemporary Stone Sculpture.(London George Allen &Unwim Ltd 1970)
- 6- [/http://www.flong.com/projects/aves](http://www.flong.com/projects/aves)
- 7- <http://www.anamuhands.net/2018/07/nc-cnc.htm>
- 8- http://engsciences.blogspot.com/2014/07/blog-post_958.html
- 9- <https://www.laserdesign.com/products/artec-shapify-booth/> 28 /3/2017
- 10- Artec Eva & Eva Lite 3D Scanner Body Scanner- Economy Scanner- Portable Scanner
- 11- <https://arabic.alibaba.com/g/make-relief-sculpture.html>
- 12- <https://www.laserdesign.com/products/artec-eva-3dscanner>
- 13- <https://zahma.cairolive.com>
- 14- <https://arabic.alibaba.com/product-detail/marble-lady-wall-sculpture-60217906335.html?spm=a2700.8699010.29.89.ca572fa6uSjmAn>
- 15- <https://arabic.alibaba.com/product-detail-img/-60194669567.html>